

Caracterização da disciplina

Código da disciplina:	ESZI013	Nome da disciplina:	Informática Industrial				
Créditos (T-P-I):	(0 -4 - 4)	Carga horária:	48 horas	Aula prática:	48	Câmpus:	Santo André
Código da turma:	DAESZI013-17SA	Matutino	Quadrimestre:	Q1	Ano:	2019	
Docente(s) responsável(is):	Nunzio Marco Torrisi						

Alocação da turma

	Segunda	Terça	Quarta	Quinta	Sexta	Sábado
8:00 - 9:00			DAESZI013-17SA			
9:00 - 10:00			DAESZI013-17SA			
10:00 - 11:00			DAESZI013-17SA			
11:00 - 12:00			DAESZI013-17SA			
12:00 - 13:00						
13:00 - 14:00						
14:00 - 15:00						
15:00 - 16:00						
16:00 - 17:00						
17:00 - 18:00						
18:00 - 19:00						
19:00 - 20:00						
20:00 - 21:00						
21:00 - 22:00						
22:00 - 23:00						

Planejamento das aulas experimentais

Aula	Título da aula	Laboratório	Tempo da aula	Nº de grupos de trabalho
1	Arquitetura CLP e Norma IEC 61131-4	404-2	4h	Atividades individuais
2	Linguagem Ladder	404-2	4h	Atividades individuais
3	Metodo Maquinas de Estados	404-2	4h	Atividades individuais
4	Exercício Maquina de Cafe Espresso (Ladder)	404-2	4h	Atividades individuais
5	Exercício Furadeira Automatica (Ladder)	404-2	4h	Atividades individuais
6	Linguagem SFC	404-2	4h	Atividades individuais
7	Exercício Maquina de Cafe Espresso (SFC)	404-2	4h	Atividades individuais
8	Exercício Maquina Lava Roupa (SFC)	404-2	4h	Atividades individuais
9	Fieldbus, OPC e OPC-XML	404-2	4h	Atividades individuais
10	OPC Client e Server	404-2	4h	Atividades individuais
11	OPC SCADA	404-2	4h	Atividades individuais
12	Revisão dos trabalhos/projetos	404-2	4h	Atividades individuais

Critério de avaliação

Atividades praticas na sala de aula: 50% da nota da disciplina;

Prova P1: 25% da nota da disciplina;

Projeto final(1 ou 2 integrantes) : 25% da nota da disciplina;

Nota final = (5*Atividades +(2.5)*P1+(2.5)*Projeto)/10

Bibliografia Básica:

J KARL-HEINZ, J.; TIEGELKAMP, M. IEC 61131-3: Programming Industrial Automation Systems: Concepts and Programming Languages, Requirements for Programming Systems, Aids to Decision-Making Tools. Springer, 2001.

LEWIS, R. W. Programming Industrial Control Systems Using IEC 1131-3. IEE Control Engineering Series 50, 1998.

WHITT, M. D. Successful Instrumentation and Control System Design. ISA, 2003.

Bibliografia Complementar:

MAHNKE, Wolfgang; LEITNER, Stefan-Helmut; DAMM, Matthias. OPC Unified Architecture. Springer, 2009

REYNDERS, Deon; MACKAY, Steve; WRIGHT, Edwin. Practical Industrial Data Communications: Best Practice Techniques. Butterworth-Heinemann, 2005.

IWANITZ, Frank; LANGE, Jürgen. OPC Book: OPC - Fundamentals, Implementation and Application. 3. ed. Hüthig Fachverlag, 2006.

LANGE, J. OPC, Hnthig Verlag, 2006

MAHNKE, W.; LEITNER, S.; DAMM, M. OPC Unified Architecture. 1 ed. Springer, 2009

REYNDERS, D.; MACKAY, S.; WRIGHT, E., Practical Industrial Data Communications: Best Practice Techniques. Butterworth-Heinemann, 2005